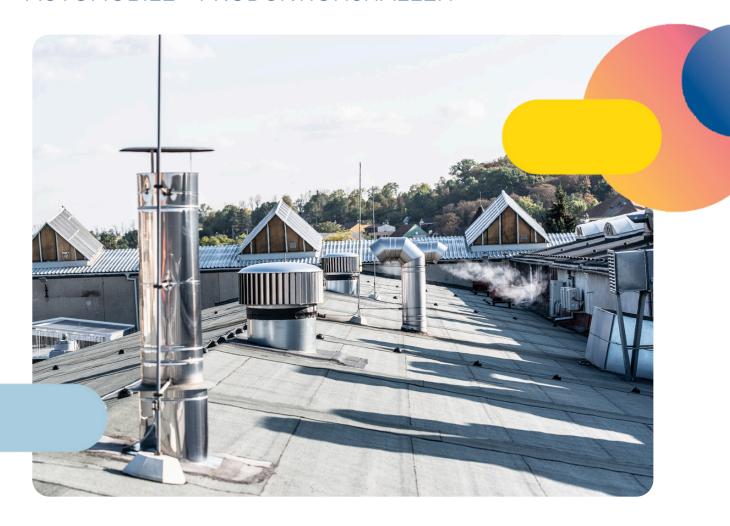
Bessere Luft für Frauenthal Automotive

AUTOMOBILE • PRODUKTIONSHALLEN



Frauenthal Automotive ist ein bedeutender Hersteller von Druckbehältern, Metall- und Schweißarbeiten und Teil der internationalen Frauenthal-Gruppe.

Ihre Fabrik in Hustopeče befindet sich im inneren Bereich der Gemeinde und umfasst verschiedene Arten von Dächern und Dachabdeckungen, darunter Festdächer und konische Dachfenster aus Polycarbonat. Das Installationsprojekt wurde in den Jahren 2018-2019 durchgeführt.



Hustopeče-Installationsprojekt



Wie sah es dort aus?

Die Fabrik stand vor mehreren Herausforderungen, darunter ein altes Gebäude mit Asphaltdach und einer Holzdachkonstruktion. Darüber hinaus war eine hohe Menge an Metallstaub vorhanden, was die Installation erschwerte.

Projektbesonderheiten:

- Besondere Hindernisse: altes Gebäude, Asphaltdach, Holzdachkonstruktion, Metallstaub.
- Verschiedene Dacharten: Montage auf Festdächern und konischen Polycarbonat-Dachfenstern.
- Anforderungen: Geringe Lärmbelastung und effiziente Installation unter schwierigen Bedingungen.





Hustopeče-Installationsprojekt



Verwendete Technologie:

- 10 Stück Wärmeabsauger: Sie entfernen überschüssige Wärme aus den Produktionsräumen.
- 5 Stück adiabatische Kühler: Sie sorgen für eine effiziente Kühlung und Feuchtigkeitskontrolle.
- 9 Destratifizierungseinheiten: Sie verbessern die Luftzirkulation und senken die gefühlte Temperatur.









Hustopeče-Installationsprojekt



Ergebnis:

Der Gesamtstromverbrauch beträgt maximal 15 kW und liegt damit deutlich unter den normalen Betriebskosten. Unsere Lösung hat eine effektive Kontrolle von Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei minimaler Energiebelastung gewährleistet.

Daten zur Hallengröße:

Gesamtfläche: Konkrete Angaben zur Größe der Halle werden nicht angeführt, das Projekt umfasste jedoch verschiedene Arten von Installationen, angepasst an die spezifischen Gegebenheiten der Produktionshalle mit einem Volumen von ca. 35.000 m³.

Unsere Lösung für Frauenthal Automotive Hustopeče hat die herausfordernden Bedingungen effektiv gemeistert und zu einer deutlichen Reduzierung der Betriebskosten bei gleichzeitiger Erhaltung eines hohen Niveaus an Komfort und Leistung beigetragen.





Verwendete Technologie:





HVLS-Destratifizierer

- verbessert den Transport gekühlter Luft,
- senkt die gefühlte Temperatur um 4 °C,
- senk die Kühlkosten um bis zu 20 %,
- unterbricht Temperaturschichten (bei 2 Metern = + 2°C),
- gleicht die Temperatur zwischen der Decke und dem Boden auf 2-3 °C aus,
- spart bis zu 40 % Heizkosten.



Adiabatische Kühler

- reduzieren die Temperatur auf bis zu 28°C,
- reduzieren den Stromverbrauch um bis zu 80%,
- · kühlen rein mit Wasser,
- sorgen für 100 % Frischluft,
- s i n d 7x effizienter als eine Klimaanlage.



Wärmeabzug

- reduziert die Konzentration von krankheitserregenden Mikroorganismen,
- reduziert die Temperaturbelastung um bis zu 5 °C,
- leitet Feuchtigkeit, VOCs, CO2 usw. ab, reduziert die Lüftungskosten um bis zu 99 %.

